

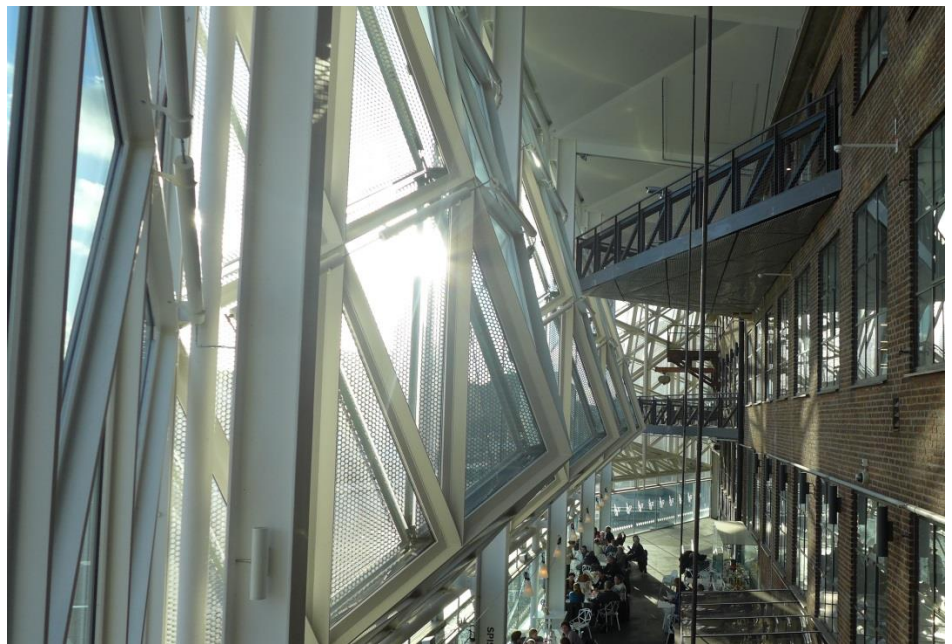
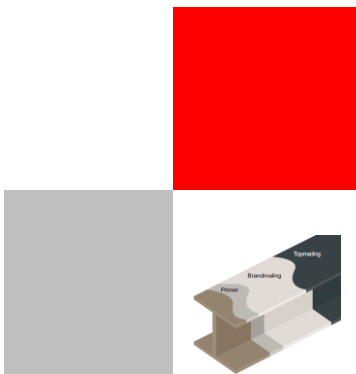


Passiv brandsikring

Vejledning.

Undersøgelse af ukendt malingstype på stålkonstruktion der skal brandmales.

December 2017



Få mere at vide...

SikkerhedsBranchens Fagudvalg for Passiv Brandsikring arbejder for en optimal, grundlæggende brandsikring af vores bygninger, der kan sikre samfundsmæssige værdier og redde menneskeliv. Vi vejleder alle parter i byggeriet og er en aktiv sparringspartner for lovgivere, myndigheder, brandvæsen, politi og bygherrer.

Bliv medlem!

Få mere at vide om vores arbejde og om fordelene ved et medlemskab på www.sikkerhedsbranchen.dk eller kontakt os på telefon 36 49 40 80.

Undersøgelse af ukendt malingstype på stålkonstruktion der skal brandmales

Inden undersøgelse af egnethed, kontaktes brandmalingsleverandøren for afklaring af testmetode. Hvis brandmalingsleverandøren ikke har kommentarer til eventuel testmetode, kan nedenstående beskrivelse følges.

Hvis det ikke muligt at konstatere hvilken primer, eller malingstype, der er anvendt på en konstruktion, der skal brandmales, skal der foretages følgende:

Tykkelsen af den eksisterende belægning måles. Hvis den er over 200 µm, skal den afrenses mekanisk. Hvis tykkelsen er under, skal den undersøges for dens egnethed, som underlag på følgende måder:

Der kan anvendes en kraftig bærbar gasbrænder.

Flammen rettes mod belægningen i mindst 3 minutter.

Belægningens reaktion på varmepåvirkningen noteres (farveskift, blæredannelse, afskalninger, begynder a flyde).

Uegnet som underlag for brandmaling

Dannelse af blærer

Bliver flydende

Afskaller

Hvis belægningen er uegnet, skal belægningen afrenses mekanisk og der skal påføres en godkendt primer.

Ved brandmæssig egnethed, testes grunderens egenskaber som underlag for brandmalingen

Hvis der er tvivl om brandmalingens vedhæftning, skal der udføres en prøve med den type brandmaling, der skal anvendes, med en TFF>300 µm.

Efter 10 minutter undersøges det, om grunderen/grundmalingen er blevet blød. Hvis dette er tilfældet skal der foretages en undersøgelse når den påførte brandmaling er afhærdet for at konstatere, om belægningen er fast og har en god vedhæftning til stålet, samt om forbindelsen imellem belægningen og brandmalingen er tilfredsstillende.